

A

COVAR 14

**DICHIARAZIONE DI PUBBLICITA' DELLA SITUAZIONE PATRIMONIALE**  
**per i titolari di cariche elettive**  
(ai sensi dell'art. 2 della L. 5 luglio 1982, n. 441)

Io sottoscritto/a Leonardo DI CRESCENZO

Nata/o a ...Gurdiagrele ... (CH) il 24 settembre 1954

residente a Nichelino

**Presidente**

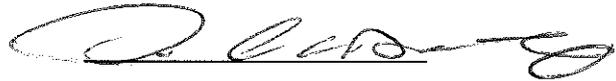
del Consorzio Valorizzazione Rifiuti 14 – COVAR14

**DICHIARO**

che la mia situazione patrimoniale, dichiarata nell'anno precedente, non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

In fede



5/02/2016